

Să cunoaștem lumea împreună!

SILVIA URSACHE

UTILAJE ȘI INSTRUMENTE ELECTRICE





2



1

1. Mașina de găurit – este folosită pentru a face găuri în diverse materiale precum lemnul, metalul, betonul, cărămida, piatra și altele. Pentru fiecare tip de materiale se folosesc burghiuri speciale. Pentru o penetrare mai ușoară a betonului sau a pietrei, se utilizează funcția de percucie, când mașina de găurit nu doar rotește burghiul cu mare viteză, ci îi mai aplică acestuia și lovituri cu frecvență înaltă.

2. Mașina de înșurubat – seamănă foarte mult cu mașina de găurit, dar are viteza de rotație mult mai redusă. În ea se pun capete de șurubelniță sau de chei tubulare pentru a putea înșuruba diverse piulițe, șuruburi obișnuite sau autoforante.

1

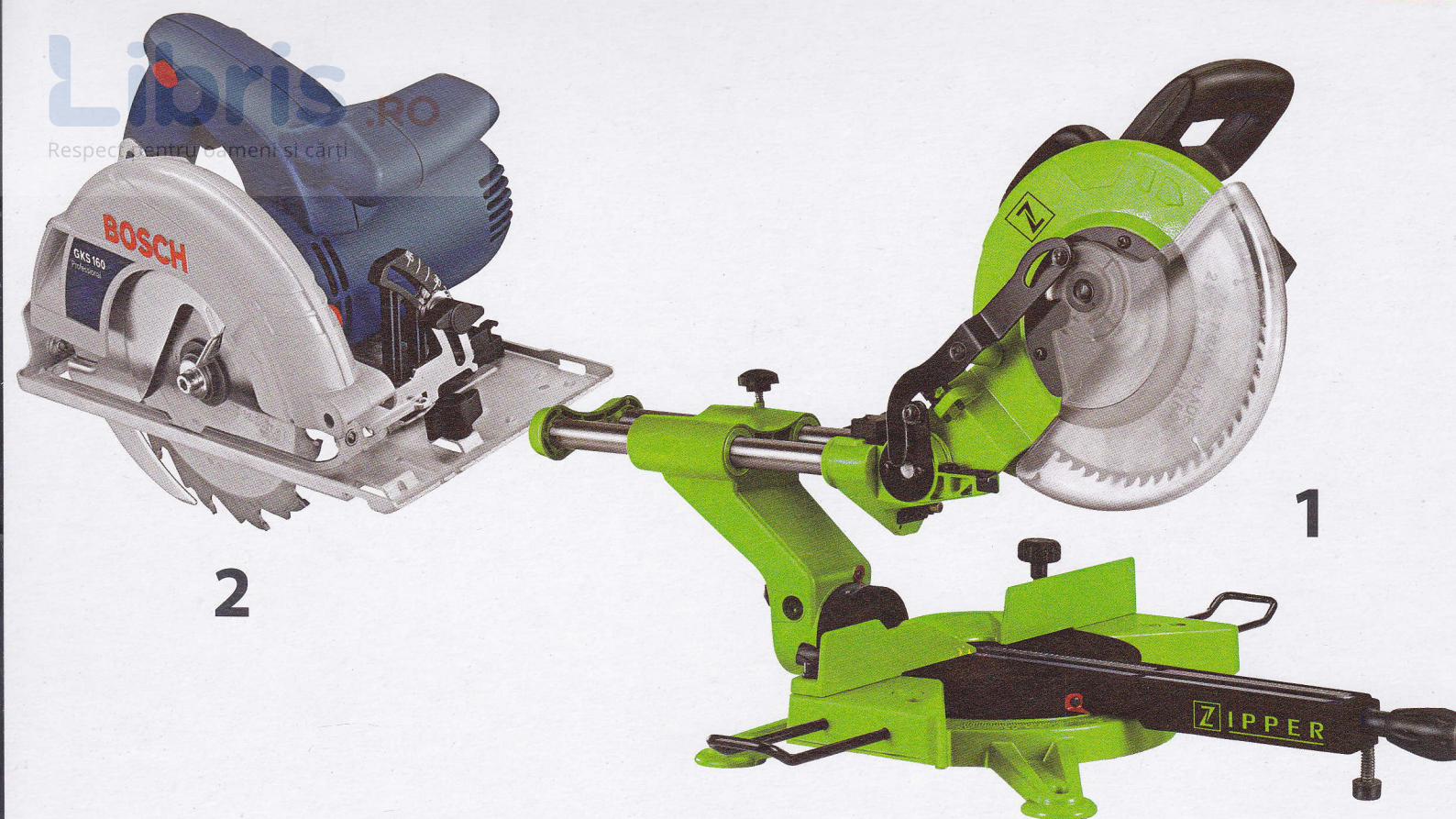


2



1. Polizorul unghiular – este folosit la tăierea, prelucrarea și șlefuirea diferitor materiale. La capătul axului motorului se află un disc pentru prelucrare sau un disc pentru tăiat. Discurile sunt detașabile și pot fi înlocuite când se uzează.

2. Ciocanul rotopercutor – este o mașină de găurit mai mare, folosită pentru găurirea cu sau fără percuție și pentru dăltuirea betonului, cărămidei și a pietrei. Pentru ciocanul rotopercutor se utilizează alt tip de burghie decât cele pentru mașina de găurit obișnuită.



- 1. Fierastrăul unghiular** – pe axul motorului se fixează un disc cu dinți pe perimetru pentru tăierea materialelor neferoase, în special a celor lemnoase. Pentru tăierea metalelor se folosesc discuri abrazive. Materialul ce urmează a fi tăiat se plasează pe masa fierastrăului, peste care e coborât apoi discul ce se rotește.
- 2. Fierastrăul circular** – după principiul de funcționare este asemănător cu cel unghiular, dar materialele destinate tăierii se plasează pe un suport, iar fierastrăul este ghidat manual peste ele. Pe fierastrău se fixează un disc cu dinți. El se utilizează în special la tăierea materialelor lemnoase.